



HCM Ltd.

Hungarian Tool Consulting & Management Ltd.

Magyar Forgácsolástechnikai Tanácsadó és Szolgáltató Kft.

H-9028 Győr, Régi Veszprémi út 10.

Tel.: +36 96 515-250 ; Fax: +36 96 515-259

Internet: www.htcm.hu ; E-mail: ertesites@htcm.hu

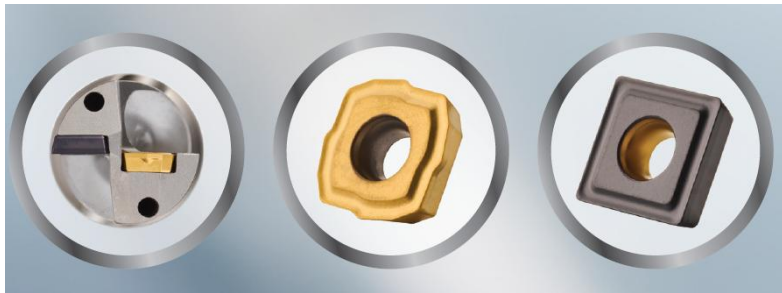
Akciós ajánlat – Innovations 2024 01

2026. január 5-től 2026. április 30-ig

DRILL FIX PRO™ lapkás fúrók



- Legrobosztusabb
 - Leguniverzálisabb
 - Leggazdaságosabb
- Kennametal lapkás fúró



Átlagon felüli élettartam,
termelékenység és furat
minőség

2xD ; 3xD ; 4xD ; 5xD

φ 12,0 – 65 mm

- belső hűtés
- IT9-IT11 furat tűrés

[Katalógus elérése](#)

Vásároljon

10 db belső és **20 db**
külső lapkát,
s a megfelelő 2xD v.
3xD v. 4xD v. 5xD
fúrótestet

100% kedvezménnyel
adjuk hozzá!

Választható fúrési mélység : 2xD ; 3xD ; 4xD ; 5xD








Külső és belső lapka: egyaránt 4 vágóélel

Választható lapka minőségek : KCPK10, KCU25, KCU40, KC7140, KCMS35 és KCMS40

Átmérő tartomány: 12-65 mm

Választható szárkialakítás: Weldon



	PK	MS	LC	PK	MS	LC
	NEW!	NEW!	NEW!	NEW!	NEW!	NEW!
						
Page	14	14	14	15	15	15
Insert position	Inboard			Outboard		
Workpiece material						
Primary	P K	M S	P	P K	M S	P
Secondary		P N	M S		P N	M S
For long chipping material			✓			✓
Main operation						
Hole tolerance	IT 9-11					

 **HTCM aktuális akciók**

Az aktuális árakért és további információkért forduljon bizalommal értékesítőinkhez

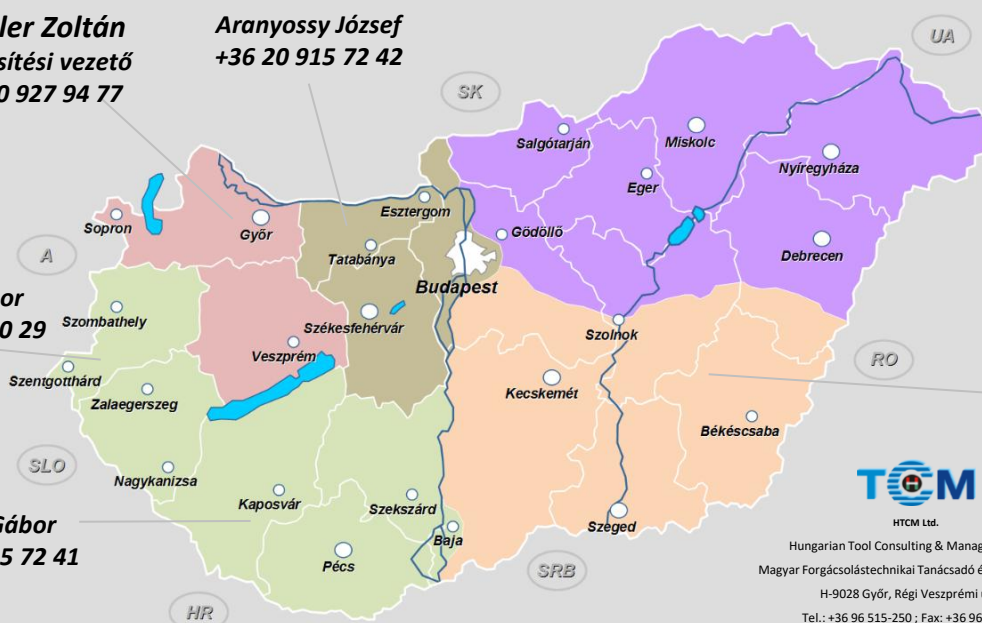
Treszler Zoltán
Értékesítési vezető
+36 20 927 94 77

Aranyossy József
+36 20 915 72 42

Dobos Gábor
+36 20 966 00 29

Gyapjas Zsolt
+36 20 341 29 37

Tüske Gábor
+36 20 915 72 41



TCM

HTCM Ltd.

Hungarian Tool Consulting & Management Ltd.
Magyar Forgácsolástechnikai Tanácsadó és Szolgáltató Kft.
H-9028 Győr, Régi Veszprémi út 10.
Tel.: +36 96 515-250 ; Fax: +36 96 515-259
Internet: www.htcm.hu ; E-mail: ertesites@htcm.hu