



HTCM Ltd.

Hungarian Tool Consulting & Management Ltd.

Magyar Forgácsolástechnikai Tanácsadó és Szolgáltató Kft.

H-9028 Győr, Régi Veszprémi út 10.

Tel.: +36 96 515-250 ; Fax: +36 96 515-259

Internet: www.htcm.hu ; E-mail: ertesites@htcm.hu

KDA keményfém fúró akció

Nagy termelékenységű, új kialakítás, 3D – 5D, D= 3-16 mm



3 + 1

Vásároljon 3 db egyforma KDA típusú keményfém fúrót és 1 db azonosat ingyen adunk hozzá!



“N” típus
belső hűtés nélkül

3xD 131 méretben
5xD 131 méretben



“C” típus
belső hűtéssel



Általános feltételek

- Az akció 2025.10.01 - 2026.03.27-ig érvényes.
- Lehívások, más egyedi ajánlattal való összekapcsolás, lemondás, csere és visszaadás nem lehetséges.
- A változtatás jogát fenntartjuk, az esetleges hibákért nem vállaljuk a felelősséget.
- A feltüntetett árak az ÁFA-t nem tartalmazzák!

Méretlépcsők 0,1 mm ugrásokkal!

[Katalógus elérése](#)



HTCM Ltd.

Hungarian Tool Consulting & Management Ltd.

Magyar Forgácsolástechnikai Tanácsadó és Szolgáltató Kft.

H-9028 Győr, Régi Veszprémi út 10.

Tel.: +36 96 515-250 ; Fax: +36 96 515-259

Internet: www.htcm.hu ; E-mail: értékesites@htcm.hu

KDA keményfém fúró akció

Nagy termelékenységű, új kialakítás, 3D – 5D, D= 3-16 mm



KDA 3D 5D

Workpiece	Vc (m/min)		f (mm/rev)							
	Type N	Type C	ø3	ø4	ø6	ø8	ø10	ø12	ø14	ø16
Mild steel / Low carbon steel (< 125 HB)	50-100	60-140	0.09-0.16	0.11-0.19	0.14-0.23	0.19-0.31	0.23-0.38	0.24-0.41	0.28-0.45	0.30-0.50
Carbon steel (< 25 HRC)	45-90	60-120	0.09-0.16	0.11-0.19	0.14-0.23	0.19-0.31	0.23-0.38	0.24-0.41	0.28-0.45	0.30-0.50
Alloy steel / Tool steel (< 35 HRC)	45-90	50-110	0.09-0.16	0.11-0.19	0.14-0.23	0.19-0.31	0.23-0.38	0.24-0.41	0.28-0.45	0.30-0.50
Alloy steel / Tool steel (35-48 HRC)	40-80	40-90	0.09-0.14	0.10-0.17	0.13-0.22	0.17-0.29	0.21-0.35	0.22-0.37	0.26-0.41	0.28-0.44
Austenitic stainless steel (130-200 HB)	20-40	40-80	0.05-0.10	0.06-0.12	0.07-0.14	0.08-0.18	0.09-0.20	0.10-0.22	0.11-0.24	0.12-0.24
High strength austenitic stainless steel and stainless cast steel (< 25 HRC)	20-40	40-80	0.03-0.08	0.04-0.10	0.05-0.10	0.06-0.12	0.07-0.14	0.08-0.16	0.09-0.18	0.10-0.18
Austenitic-ferritic stainless steel (< 30 HRC)	20-35	30-60	0.03-0.08	0.04-0.10	0.05-0.10	0.06-0.12	0.07-0.14	0.08-0.16	0.09-0.18	0.10-0.18
Gray cast iron (< 28 HRC)	60-100	60-140	0.13-0.20	0.15-0.23	0.17-0.30	0.20-0.35	0.23-0.40	0.25-0.45	0.28-0.48	0.30-0.50
Alloy cast iron / Modular cast iron (< 28 HRC)	60-100	60-140	0.11-0.18	0.13-0.20	0.15-0.25	0.17-0.32	0.20-0.36	0.22-0.42	0.24-0.45	0.25-0.48
High alloy cast iron and nodular cast iron (< 45 HRC)	60-90	60-100	0.06-0.11	0.08-0.13	0.10-0.16	0.12-0.20	0.14-0.26	0.16-0.28	0.18-0.30	0.20-0.32

Az aktuális árakért és további információkért forduljon bizalommal értékesítőinkhez

Csendes Tamás
+36 20 927 87 83

Aranyossy József
+36 20 915 72 42

Treszler Zoltán
Értékesítési vezető
+36 20 927 94 77

Dobos Gábor
+36 20 966 00 29

Gyapjas Zsolt
+36 20 341 29 37

Tüske Gábor
+36 20 915 72 41



HTCM Ltd.

Hungarian Tool Consulting & Management Ltd.

Magyar Forgácsolástechnikai Tanácsadó és Szolgáltató Kft.

H-9028 Győr, Régi Veszprémi út 10.

Tel.: +36 96 515-250 ; Fax: +36 96 515-259

Internet: www.htcm.hu ; E-mail: értékesites@htcm.hu