



HTCM Ltd.

Hungarian Tool Consulting & Management Ltd.

Magyar Forgácsolástechnikai Tanácsadó és Szolgáltató Kft.

H-9028 Győr, Régi Veszprémi út 10.

Tel.: +36 96 515-250 ; Fax: +36 96 515-259

Internet: www.htcm.hu ; E-mail: ertesites@htcm.hu

Akciós ajánlat

2026. január 20-tól 2026. március 31-ig

“A” sorozatú keményfém fúrók

3 + 1

**Vásároljon azonos
típusból 3 db-ot, és 1 db-
ot ingyen adunk hozzá!**

- A 4 darab szerszámnak azonos típusnak
kell lennie, de lehet különböző átmérőjű !

- A 4 db-ból a legolcsóbbat adjuk ingyen !

„A” sorozatú keményfém fúrók

P



P M N S



K



A EgiAs CARBIDE

ADO Series

- Első választás minőség és termelékenység szempontjából
- Belső hűtésű keményfém fúró
- EgiAs bevonat
- 30xD fúrási hossz
- Acélok és szürkeöntvények általános fúrásához
- 715 különböző méret



3D 5D 10D 15D 20D 30D
B.441 B.443 B.452 B.454 B.458 B.462

A WXL CARBIDE

ADO-SUS Series

- Első választás minőség és termelékenység szempontjából
- Belső hűtésű keményfém fúró
- WXL bevonat
- 8xD fúrási hossz
- Rozsdamentes acélok és titán ötvözetek fúrásához
- 458 különböző méret



3D 5D 8D
B.434 B.436 B.439

A EgiAs CARBIDE

ADO-TRS Series

- Első választás minőség és termelékenység szempontjából
- 3 élű, belső hűtésű keményfém fúró
- EgiAs bevonat
- 5xD fúrási hossz
- 1000 mm/min előtolási sebességig, acélok és szürkeöntvények fúrásához
- 224 különböző méret



3D 5D
B.446 B.448

[Katalógus elérése](#)

[Katalógus elérése](#)

[Katalógus elérése](#)

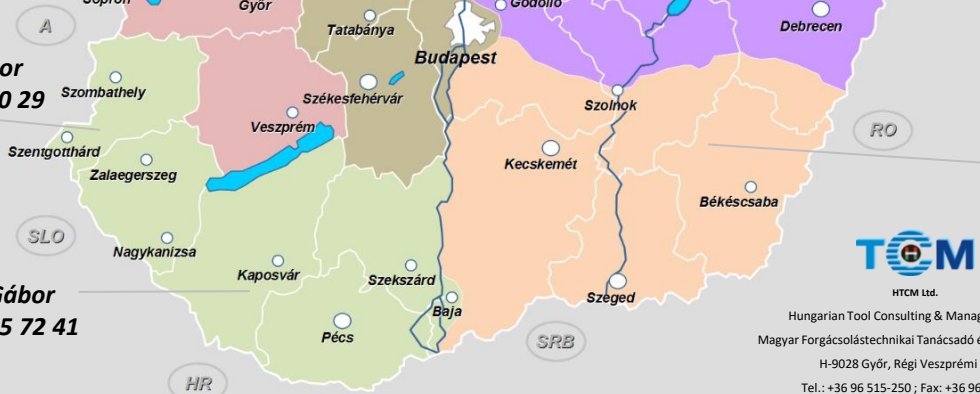
Az aktuális árakért és további információkért forduljon bizalommal értékesítőinkhez

Aranyossy József
+36 20 915 72 42

UA

Treszler Zoltán
Értékesítési vezető
+36 20 927 94 77

Dobos Gábor
+36 20 966 00 29



Tüske Gábor
+36 20 915 72 41

TOM
HTCM Ltd.

Hungarian Tool Consulting & Management Ltd.
Magyar Forgácsolástechnikai Tanácsadó és Szolgáltató Kft.
H-9028 Győr, Régi Veszprémi út 10.
Tel.: +36 96 515-250 ; Fax: +36 96 515-259
Internet: www.htcm.hu ; E-mail: ertesites@htcm.hu